Laser-Blechbearbeitung Laser-Rohrbearbeitung CNC-Abkanttechnik Schweißtechnik





Mehr als 35 Jahre Erfahrung in der Blechbearbeitung

Unser Unternehmen wurde 1982 gegründet und ist seitdem in der Blechbearbeitung sowie im Gehäuse- und Gestellbau tätig. Seit 1995 bearbeiten wir Bleche automatisiert mittels Laserschneid-Technologie, seit 2009 auch Rohre und Profile.

Wir sind seit dem Jahr 1997 nach der DIN EN ISO 9001 durch den DVS ZERT e.V. zertifiziert.

Registrier-Nr. 5005222



Laser-Blechbearbeitung

Wir verarbeiten Bleche einer maximalen Größe von 3000 x 1500 mm (Großformat) in folgenden Stärken:

Baustahl: maximal **20 mm** Edelstahl: maximal **12 mm**

Lagerbevorratung von 1 bis 20 mm in diversen Formaten in DC01/DD11/S235

CNC-Abkanten|Gesenkbiegen

Wir biegen Stahlbleche bis maximal 6 mm Dicke auf einer Gesamt-Biegelänge von 3000 mm. Für Kleinteil-Serien arbeiten wir mit einer elektrischen Abkantpresse bis 900 mm Kantbreite.

Schweißfertigung

Wir verarbeiten Dünn- und Dickbleche, sowie Rohre und Profile aus schweißbaren Werkstoffen zu Baugruppen mittels folgender Verfahren: MAG, WIG

Laser-Rohrbearbeitung

Wir verarbeiten Rund-, Rechteck- und Quadratrohre sowie U-Stahl, Winkelstahl und RP-Profile einer maximalen Länge von 6000 mm in folgenden Wandstärken:

Baustahl: maximal **8 mm** Edelstahl: maximal **4 mm**

Rohmaterial-

Abmessungen Minimum - Maximum

Rundrohr: Ø15 mm - Ø200mm Quadratrohr: 15x15 mm - 150x150 mm Rechteckrohr: 20x15 mm - 180x120 mm L-/U-/Sonderprofile: auf Anfrage

Die Fertigteillänge beträgt maximal 3000 mm.

Maschinenausstattung

- 3kW CO2-Flachbett-Laserschneidanlage Trumatic L3030
- 2kW CO2-Laser-Rohrschneidanlage TruLaser Tube 7000
- CNC-gesteuerte Abkantpresse TrumaBend V1300
- · CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend 7036
- Tafelschere 6 x 3000 mm
- Bandsäge
- · Gewindeschneideinrichtung hydraulisch
- Schutzgasschweißgeräte
- WIG-Schweißgerät
- Bolzenschweißgeräte





Wir fertigen unter anderem:

- · Maschinengestelle und -gehäuse
- Maschinenverkleidungen und -türen
- Abdeckungen
- Schutzgitter und Schutzausrüstungen
- · Behälter und Gehäuse
- · Schaltschrankgehäuse mit/ohne Tür
- · Winkel, Konsolen und Befestigungselemente
- Übergangsstücke
- Rohrkrümmer
- · Absaughauben und -kanäle
- Rohr- und Profilzuschnitte für den Landmaschinenbau, für Geländer, Regale, Kanäle

nach Ihren Wünschen und Vorgaben



Klatt Metallbau GmbH

Zum Bahnhof 6 (ehemals Bahnhofstraße) 99869 Nessetal OT Bufleben Deutschland

Telefon: +49 (0) 36 21 - 85 06 54 Telefax: +49 (0) 36 21 - 85 06 55

E-Mail: info@klatt-metallbau.de www.klatt-metallbau.de